

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»  
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323-26-69

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 07.1205.21

Дата регистрации « 12 » мая 2021 г.

Действительно до « 12 » мая 2026 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

## 1. Наименование материала (изделия)

Клей-пенны полиуретановые однокомпонентные торговых марок  
«ТЕХНОНИКОЛЬ» и «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER».

## 2. Назначение

Для устройства каменной кладки из блоков из ячеистого бетона вертикальных  
ненесущих ограждающих конструкций зданий и сооружений.

## 3. Изготовитель

ООО «ТН-Алабуга», Российская Федерация, Республика Татарстан, 423601,  
Елабужский район, территория ОЭЗ «Алабуга», ул. III-2, стр. 15/2А.

## 4. Заявитель

ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация,  
129110, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 47, стр. 5, эт. 5, пом. 1, комн. 13.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» № 1536 и № 1538 от 29.04.2021 (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024);

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» № 1537 от 29.04.2021;

отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 12.11.2020.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ТН-Алабуга», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на баллоне клей-пены марки ТЕХНОНИКОЛЬ: ТЕХНОНИКОЛЬ, клей-пена для газобетонных блоков и кладки, область применения, описание, состав, манипуляционные знаки, СТО 72746455-3.6.10-2016, условия применения, меры предосторожности, условия хранения и утилизации, инструкция по применению в графическом и текстовом виде, от -10 до +35°C, от +5 до +25°C, указания по безопасности, штрих-код, QR-код, Произведено: 2. ООО «ТН-Алабуга», 423600, Республика Татарстан, г. Елабуга, Елабужский район, территория ОЭЗ «Алабуга», ул. Ш-2, стр. 15/2, 760 г, 1000 мл.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



П.Л. Садовский

12 мая 2021 г.

№ 0016463

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 07.1205.21

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

клей-пен полиуретановых однокомпонентных торговых марок «ТЕХНОНИКОЛЬ» и «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER», производства ООО «ТН-Алабуга», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<b>Клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ» для газобетонных блоков и кладки»</b>			
1.	Внешний вид и цвет отвержденной клей-пены, пористость	Визуально	Образец отвержденной пены, серого цвета, имеет пористую структуру
2.	Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 409-2017	16,9
3.	Содержание закрытых пор, %	СТБ 1338-2002 п. 7.10 (приложение Б)	95,1
4.	Средний размер ячеек, мм	СТБ 2252-2012 п. 7.1.2	0,3
5.	Напряжение при 10%-ой деформации сжатия, Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 23206-2017	0,039
6.	Водопоглощение за 24 ч, % по объему	ГОСТ 20869-2017	5,92
7.	Сорбционная влажность за 24 ч, % по массе	ГОСТ 17177-94 р. 9	1,15
8.	Теплопроводность, Вт/(м·°С)	СТБ 1618-2006 (при температуре 25 °С)	0,035
9.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - газосиликатные блоки	ГОСТ 14760-69	0,16 (адгезионный)

## Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
10.	Напряжение при статическом изгибе, Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 18564-2017 (при прогибе 20 мм)	0,12
11.	Время высыхания до степени 2 (образования поверхностной пленки), мин	ГОСТ 19007-73 п. 3.1 (таблица 2), Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-009-15 (при температуре (20±3) °С)	7
12.	Выход пены при свободном вспенивании (объем баллона 1000 мл), л	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-010-15	46,0
<b><i>Клей-пена «Клей-Цемент ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER»</i></b>			
13.	Напряжение при 10%-ой деформации сжатия, Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 23206-2017	0,035
14.	Напряжение при статическом изгибе, Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 18564-2017 (при прогибе 20 мм)	0,10
15.	Теплопроводность, Вт/(м·°С)	СТБ 1618-2006 (при температуре 25 °С)	0,033
16.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - газосиликатные блоки	ГОСТ 14760-69	0,12 (адгезионный)
<b><i>Фрагменты каменной кладки из блоков из ячеистого бетона* с применением клей-пены «ТЕХНОНИКОЛЬ для газобетонных блоков и кладки»</i></b>			
17.	Характеристическая прочность при сжатии $f_k$ , Н/мм <sup>2</sup>	СТБ EN 1052-1-2015	2,0
18.	Среднее значение модуля упругости, Н/мм <sup>2</sup>		800
19.	Характеристическое значение прочности на растяжение при изгибе $f_{yk}$ , Н/мм <sup>2</sup> : - в плоскости, параллельной горизонтальным швам каменной кладки; - в плоскости, перпендикулярной горизонтальным швам каменной кладки	СТБ EN 1052-2-2018	0,18 0,17

№ 0039353

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

ТС 07.1205.21

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
20.	Характеристическое значение начальной прочности при сдвиге $f_{vko}$ , Н/мм <sup>2</sup>	СТБ EN 1052-3-2017 (метод А)	0,25
21.	Характеристический угол внутреннего трения, град.		Значение не определено**
22.	Характеристическое значение прочности сцепления швов каменной кладки методом изгибающего момента $f_{wk}$ , Н/мм <sup>2</sup>	СТБ EN 1052-5-2015	0,37
<b><i>Пожарно-технические характеристики клей-пен</i></b>			
23.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 (метод 2)	Г4
24.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
25.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044-2018	Д3
26.	Токсичность продуктов горения, класс опасности	ГОСТ 12.1.044-2018	Т4

Примечание:

\* - для изготовления фрагментов каменной кладки использовались блоки из ячеистого бетона автоклавного твердения, соответствующие требованиям СТБ 1117-98, торговой марки «YTONG», размером 625x625x200 мм, классом по прочности на сжатие В3,5, марки по средней плотности D500, производства ЗАО «Кселла-Аэроблок-Центр Можайск», Российская Федерация;

\*\* - значение характеристического угла внутреннего трения не было определено в связи с тем, что прочность при сдвиге по шву кладки выше прочности при сдвиге по материалу блока.

Значение показателей по пп. 23 – 26 приняты в соответствии с письмом ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы» исх. № 6/н от 01.12.2020.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский





*[Faint, illegible text and a large watermark image are visible in the background of the document.]*

№ 0039354

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.1205.21

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клей-пены полиуретановые однокомпонентные «ТЕХНОНИКОЛЬ для газобетонных блоков и кладки» и «Клей-Цемент ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER» (далее – клей-пены), производства ООО «ТН-Алабуга», Российская Федерация, для устройства каменной кладки из блоков из ячеистого бетона вертикальных несущих ограждающих конструкций зданий и сооружений.

Применение клей-пен для устройства ограждающих конструкций с нормируемым пределом огнестойкости допускается после проведения испытаний по определению предела огнестойкости соответствующей ограждающей конструкции.

2. Клей-пены изготавливаются в соответствии с требованиями СТО 72746455-3.6.10-2016 «Клей полиуретановый (клей-пена). Технические условия» с изменениями №№ 1-3 и поставляются в металлических баллонах объемом 1000 мл. Выход клей-пены из баллона осуществляется при помощи монтажного пистолета.

3. На баллоне с клей-пенной приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговый знак и марка изготовителя, наименование клей-пены, область применения, описание, состав, манипуляционные знаки, обозначение стандарта, условия применения, меры предосторожности, условия хранения и утилизации, инструкция по применению в графическом и текстовом виде, температура применения, температура хранения, указания по безопасности, штрих-код, QR-код, наименование и адрес изготовителя, масса нетто, объем баллона.

На дне баллона нанесено: дата и время изготовления, номер партии, обозначение завода изготовителя.

4. Клей-пена образуется при выходе из баллона однокомпонентного полиуретанового состава. Выход состава осуществляется за счет давления газавытеснителя после открытия клапана баллона. Выходящий вспененный однокомпонентный состав при взаимодействии с влагой, содержащейся в воздухе, полностью полимеризуется (отверждается). Рекомендуемая температура применения от минус 10 °С до 35 °С.

Перед применением баллон с клей-пенной необходимо интенсивно встряхнуть клапаном вниз в течение не менее 30 секунд для полного смешивания содержимого, установить монтажный пистолет. Наносить клей-пену необходимо на предварительно обеспыленную, очищенную от загрязнений и жировых пятен

поверхность, регулируя её равномерный выход и объем пистолетом. Рабочее положение баллона – вверх дном. Клей-пена наносится параллельными полосами шириной 20 – 30 мм на горизонтальные и вертикальные грани блоков, обеспечивая отступ от края блока 30 – 50 мм. Корректировку положения блока можно производить в течение 3 мин. после укладки (запрещается отрывать блок от поверхности, в случае отрыва блока нанести клей-пену повторно). Время полного отверждения клей-пены не более 24 часов. После окончания работ промыть монтажный пистолет при помощи очистителя монтажной пены.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию вертикальных несущих ограждающих конструкций устроенных с применением клей-пен следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями технических нормативных правовых актов в области строительства, строительных норм и строительных правил, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых материалов.

6. Баллоны с клей-пенами транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на соответствующих видах транспорта. Способ транспортирования должен обеспечивать защиту баллонов от механических повреждений. Баллоны с клей-пенами должны транспортироваться и храниться в заводской упаковке в вертикальном положении, защищенными от попадания атмосферных осадков и солнечных лучей, а также нагревания выше 50 °С. Высота штабеля не должна превышать 2-х метров. Рекомендуемый температурный режим хранения от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок хранения клей-пен в заводской упаковке – 18 месяцев с даты изготовления.

7. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0039355